

Company Profile

会社概要

| | |
|--------------|---|
| 会社名 | 株式会社ハウザー |
| 代表取締役 | 江田 直也 |
| 設立年月日 | 2002年2月(創業1914年3月) |
| 資本金 | 12,000,000円 |
| 所在地 | 〒822-0013 福岡県直方市溝堀2-6-50 |
| 連絡先 | TEL. 0949-22-1385(代表) FAX. 0949-22-1386 |
| ホームページ | http://www.howser.co.jp |
| 取引先 (順不同) | 株式会社ブリヂストン/株式会社三井E&S/株式会社日立プラントメカニクス/ 大同特殊鋼株式会社/株式会社石橋製作所/高木鉄工株式会社/ 株式会社アサデン・ギヤー/テラダ産業株式会社/明德産業株式会社 他 |
| 仕入先 | 三菱製鋼室蘭特殊鋼株式会社/山陽特殊鋼株式会社/JFEスチール株式会社/ 大同特殊鋼株式会社/日本製鉄株式会社/株式会社神戸製鋼所 |
| 取引銀行 | 西日本シティ銀行/北九州銀行/福岡銀行 |

沿革

| | |
|---------|-------------------------------------|
| 1914年5月 | 創業 |
| 2002年2月 | 株式会社ハウザー設立 本社事務所開設、溝堀工場開設、新橋工場開設 |
| 2022年8月 | ISO9001:2015 認証取得 |
| 2024年5月 | 代表取締役社長 就任 江田 直也 |

各種認証



株式会社ハウザー

福岡県直方市溝堀2-6-50

TEL.0949-22-1385
<http://www.howser.co.jp>



more Strongly!

百錬成鋼



百年の技で品質と未来をデザインする、鍛造する。

百年の技で 品質と未来をデザインする、 鍛造する。

福岡県直方市に拠点を構える私たち株式会社ハウザーは、鍛造一筋、百年にわたり素材と向き合い、熱を入れ、叩き、また考える。そんな地道で真面目な仕事を積み重ねながら、確かな品質を形にしてきました。鉄にそれぞれ特徴があるように、製品にも最適な答えがあります。素材のクセを見極め、熱と圧力を自在に操る現場には、長年の経験に裏打ちされた判断力と、言葉を交わさずとも通じ合うチームワークが息づいており、その積み重ねが、安定した強度や精度、そして品質へとつながっているのです。また、ISO9001認証取得工場として国際基準に基づいた品質保証体制を整えつつ、設計段階からの技術提案や試作対応にも柔軟に対応。さらにDXシステムを導入し、工程管理や情報共有の効率化を推進することで、現場の判断力とデジタルの強みを融合させたものづくりを実現しています。用途や要望に応じて最適な形状や工程を考え抜く姿勢は、機能性と品質を両立させる「デザイン」の発想そのもの。伝統の技で品質を鍛え、進化する仕組みで未来を描く。ハウザーはこれからも鍛造を通して、品質と未来をデザインし続けてまいります。

代表取締役 **江田 直也**

品質へのこだわりと、 独自の技術。

Our commitment to quality and our original technology.

百年の鍛造技術を基盤に、品質管理、DXによる効率化、柔軟な鍛造提案、そして日常的な熱処理体制まで。ハウザー独自の技術と高品質へのこだわりで日本のものづくりを支えています。



ISO9001認証取得に加え、 お客様満足度へのこだわりで実現する高品質。

ISO9001に基づく品質管理体制に加え、お客様満足度を最優先に考えたものづくりを実践。現場での改善を積み重ね、工程管理から対応力まで磨き上げることで、期待を超える高品質と安心を提供しています。



百年の歴史と蓄積したノウハウがもたらす 高強度・耐摩耗性に優れた信頼性の高い鍛造品。

百年にわたり培ってきた鍛造技術と豊富な実績から得たノウハウを活かし、素材特性を最大限に引き出す加工を実現。高い強度と耐摩耗性を兼ね備えた、信頼性の高い鍛造製品を提供しています。



図面に応じたリダクション。 フリー鍛造だからこそ実現するカタチ、最適化をご提案。

フリー鍛造ならではの柔軟な対応力で、図面や用途に応じた最適な鍛造を実施。必要な強度を確保しながら鍛造重量を可能な限り抑えた形状を提案し、加工性やコスト面でも価値あるものづくりを実現します。



焼きならしや噴水焼入などの熱処理工程を毎週実施。 安定した品質を維持できる環境を整備。

焼きならしや噴水焼入などの熱処理工程を毎週実施することで、工程条件や設備状態を常に最適に保ち、品質のばらつきを抑制。日常的な運用を通じて、安定した品質を維持できる環境を整えています。



自社製造管理システムによる 効率的な工程管理と正確でスピーディーな製造ライン。

自社開発のDXシステムを活用した製造管理により、工程全体を可視化。情報共有と判断のスピードを高めることで、ムダのない効率的な工程管理と、正確で安定した製造ラインを実現しています。

Product introduction

製品紹介

ハウザーでは、フリー鍛造品を中心に、車輪、ギヤ、シャフト、リングなど多様な製品を手がけています。材質や形状、用途に応じた最適な鍛造を行い、加工・組立までを見据えた一貫対応が可能。単品から組立品まで柔軟に対応できる体制により、クレーンや産業機械をはじめとする幅広い分野で採用されています。長年培ってきた鍛造技術とノウハウを活かし、強度・耐久性・信頼性に優れた製品を安定して提供することはもちろん、お客様の要望に応じた提案力で、多様なニーズに応えています。

鍛造品



型打車輪



フランジ



ピニオン軸素材



フランジ付シャフト



軸付駆動歯車



スピンドル素材



ラック素材



リング鍛造



φ2000 リング



シリンダー



入力軸



モールド素材

ギヤ・ピニオン



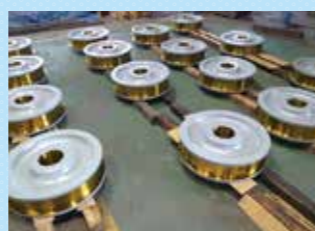
ギヤ



ピニオン



車輪+軸 組立塗装



ショット+ジंक塗装

塗装

車輪



車輪 組立品



車輪+軸 組立品



車輪+ギヤ 組立品



車輪+ベアリング 組立品



車輪+ブッシュ 組立品



車輪+ギヤ+ブッシュ 組立品



車輪塗装



車輪出荷梱包

加工品



タイヤモールド



フルモールド



ポスト

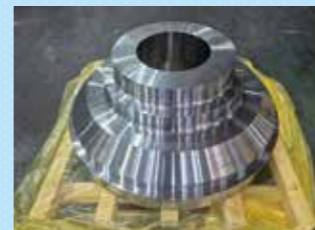


リンク

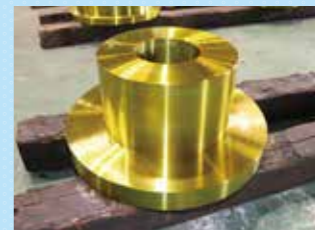
その他鍛造品



ローラー軸(一体型)



大型モールド



カップリング

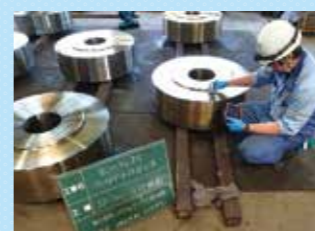


エッジロール

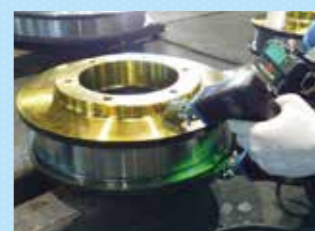
検査



硬度検査



UT検査



MT検査



PT検査

Equipment introduction

設備紹介

500t・700t・1000tの油圧プレスをはじめ、Φ2000リングミル、各種加熱炉・熱処理炉、検査装置まで、ハウザーは鍛造から熱処理、検査に至るまでを完結できる設備体制を整えています。大型鍛造品から多様な仕様まで柔軟に対応できる設備力により、安定した品質と高い再現性を実現。長年培ってきた技術と設備を現場で磨き続け、ものづくりの信頼性を支える中核となっています。多様な要望に応えるため、設備の更新と改善にも継続的に取り組んでいます。

ハウザーの技術が日本の産業を縁の下で支えています。

設備ギャラリー



500t油圧プレス



700t油圧プレス



1000t油圧プレス



Φ2000リングミル



熱処理炉



加熱炉



加熱炉



鋸盤

検査装置



引張試験機



ブリネル硬度計



エコーチップ(硬度計)

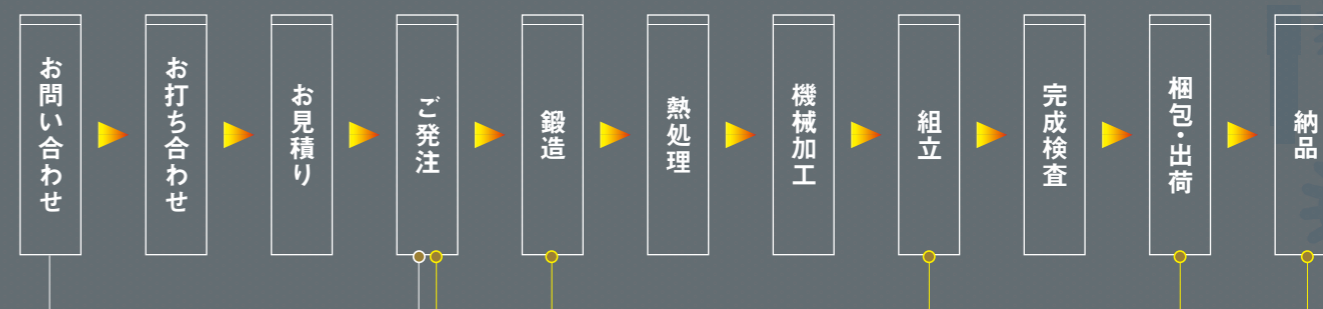


発光分光分析装置
(カントバック)



自由鍛造やローリング鍛造、高度な機械加工などを通じて、高品質な製品づくりを実現。国内外あらゆる製造現場において、ハウザーの確かな技術力が産業を支えています。

ご発注から出荷までの流れ ~DXシステムを導入した効率的なフロー~



お問い合わせいただいた内容をもとに、お打ち合わせさせていただきます。製造方案・材料在庫・納期等を確認後、お見積書を提出します。

DXシステムによりご発注いただいた情報はすぐに現場へ共有され、スピーディーに作業をスタートすることができます。



各案件の進捗をリアルタイムで追跡し、効率的な流れのもと、お客様の要求納期どおりに出荷・納品します。